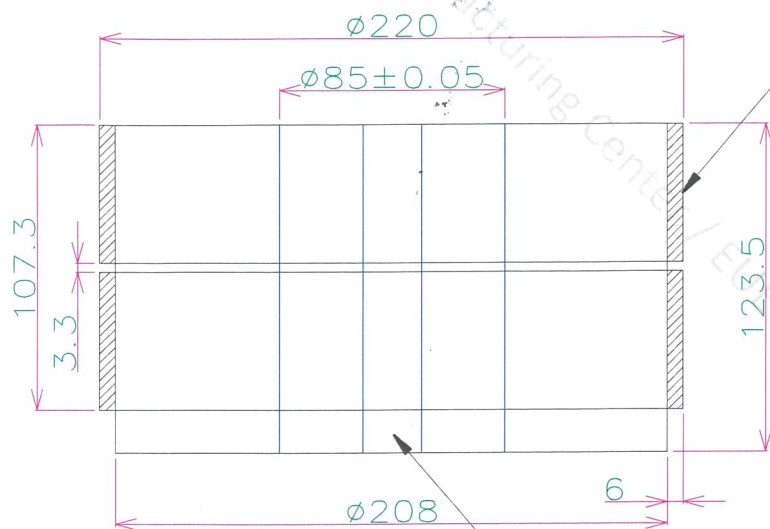
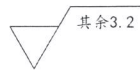
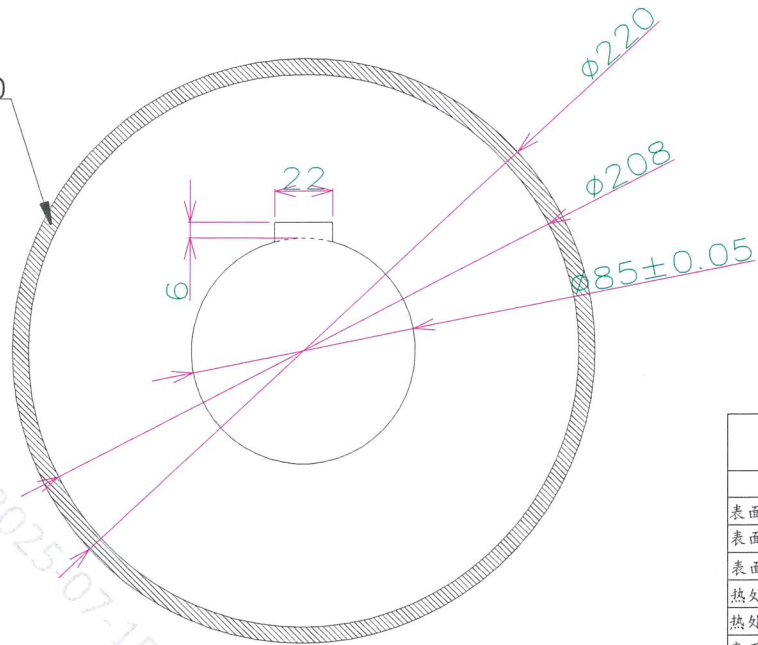


零件名称	C区极片搅拌双层齿轮	图号	EUE-CJP-JB-SCCL-002	部件材质	45#	部件数量	1EA
------	------------	----	---------------------	------	-----	------	-----



齿数: 50



键槽: 22*6



技术要求:

1. 未标注公差按照一般公差处理
2. 材质45#钢
3. 齿轮未双层对角齿斜齿, 齿数50
4. 配套使用的同步带型号 R-2660

工艺处理

工艺名称	✓
表面电镀硬铬	
表面阳极氧化	
表面抛光处理	
热处理HRC55-58°	
热处理HRC58-60°	
表面高频处理	
表面发黑处理	✓

一般公差

尺寸范围	公差
0-10	±0.02
10以上-20	±0.05
20以上-50	±0.10
50以上-100	±0.15
100以上-150	±0.20
150以上-200	±0.25
200以上-300	±0.30
300以上-1000	±0.50

注: 侧边有螺丝孔的工具须打直角
锐角倒边C0.5
未标注公差按一般公差制作!

序号	更改者	日期	标识	粗糙度对照表	比例	1:1	惠州亿纬集能有限公司
4			④	6.3	25S	N9	单 位 毫米(MM)
3			③	3.2	12.5S	N8	版 本 A 0
2			②	1.6	6.3S	N7	第三角法
1			①	0.4	1.6S	N5	第三角法
制图	王新新	日期	2025.7.14	审核	王新新	日期	2025.7.14
批准	王新新	日期	2025.7.14	批准	王新新	日期	2025.7.14