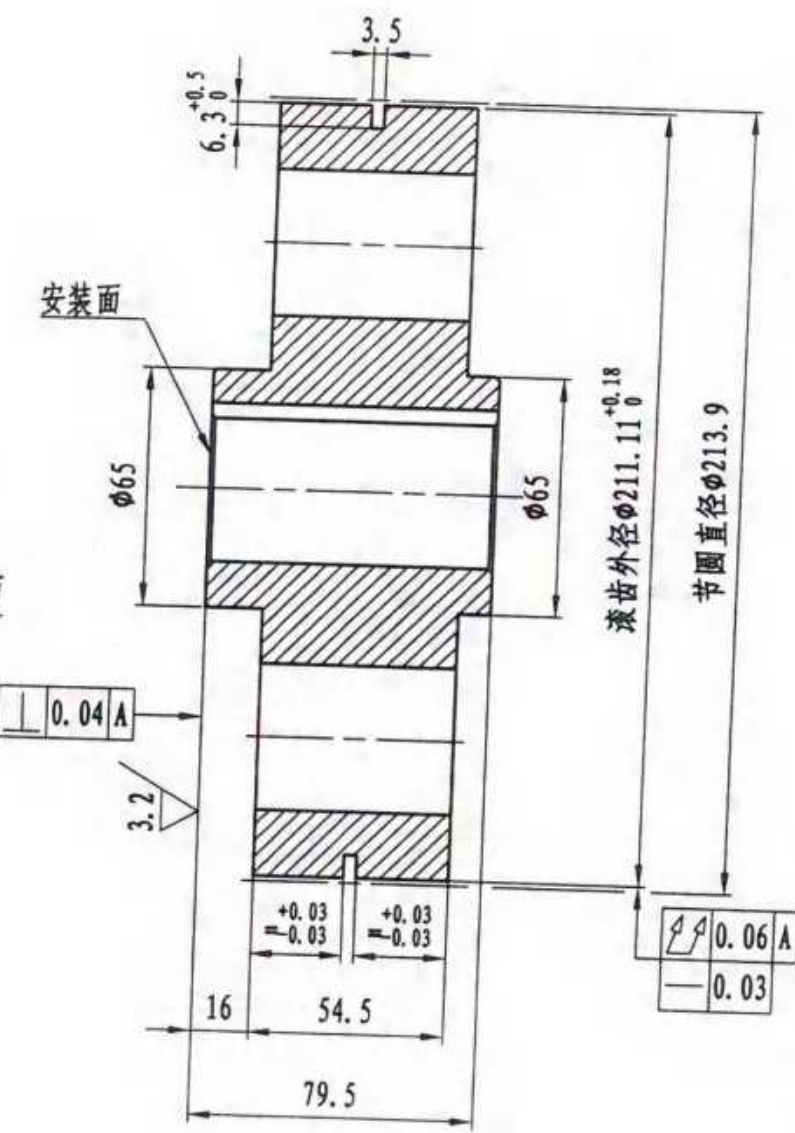
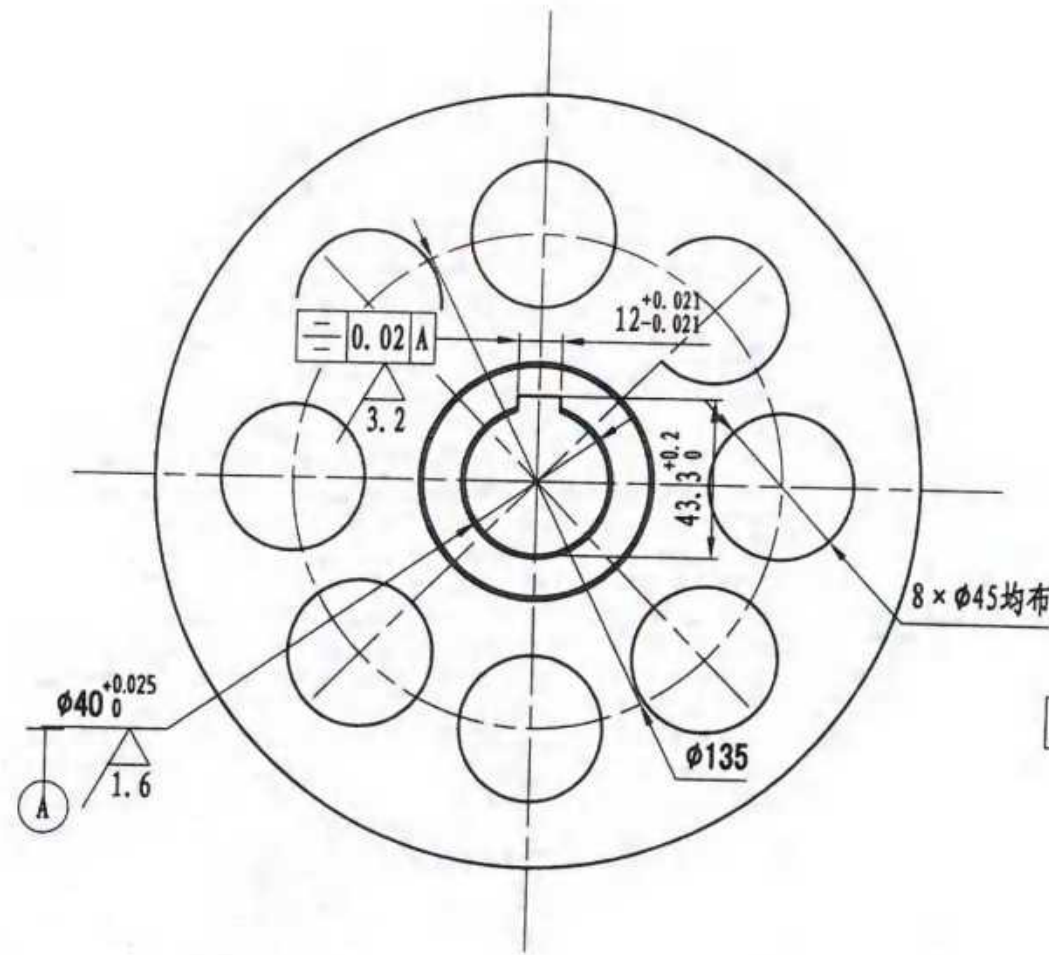


未注尺寸公差按GB/T1804-m加工

未注形位公差按GB/T1184-K加工

其余 6.3

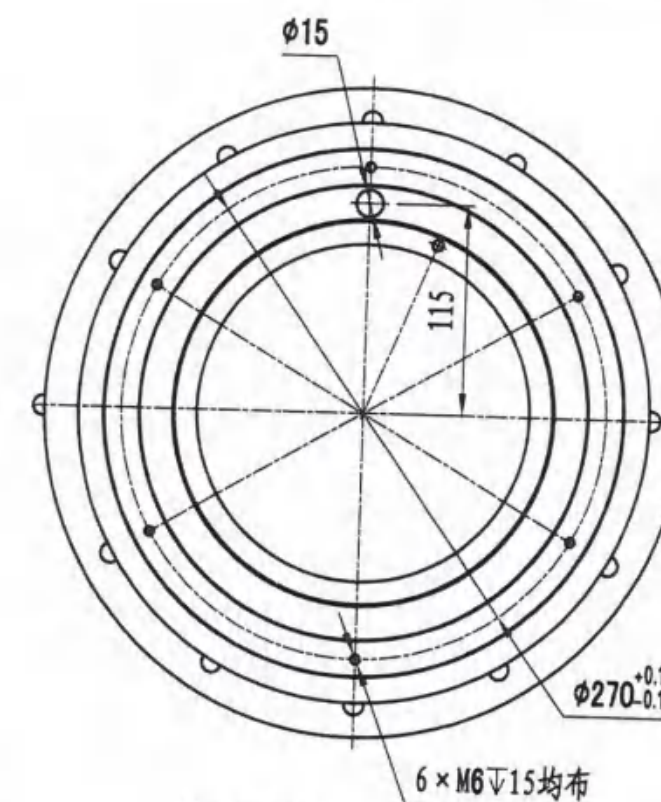
齿形代码	Eagle 14M
齿数	48
配套同步带型号	52E14-1666
节距	任意两相邻齿节距偏差 ± 0.03
偏差	90度弧内累积节距偏差 ± 0.15
外圆径向圆跳动	0.05
端面圆跳动	0.1
轮齿与轴线平行度	0.06
齿顶圆柱面的圆柱度	0.06
外圆及两齿侧面粗糙度Ra	3.2 μm



技术要求

1. 未注倒角C1;
2. 调质处理HB210-250;
3. 表面锌系磷化处理;
4. 带图外购(sit), 图中未明确的齿形等结构之尺寸和公差符合供应商产品样本规定;
5. 同步带轮型号为: 52E14-1666 (sit);
6. 此件与SRS02N0.02-005(从动轮)配套使用; 安装面在同一侧。

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



1. 锐边倒钝, 未注倒角为C1;
2. 正火HB170-210;
3. 带圈外购(sit), 圈中未明确的齿形等结构之尺寸和公差符合供应商产品样本规定;
4. 表面锌系磷化处理;
5. 此件与SRS02N0.02-031(主动轮)配套使用; 安装面在同一侧。

