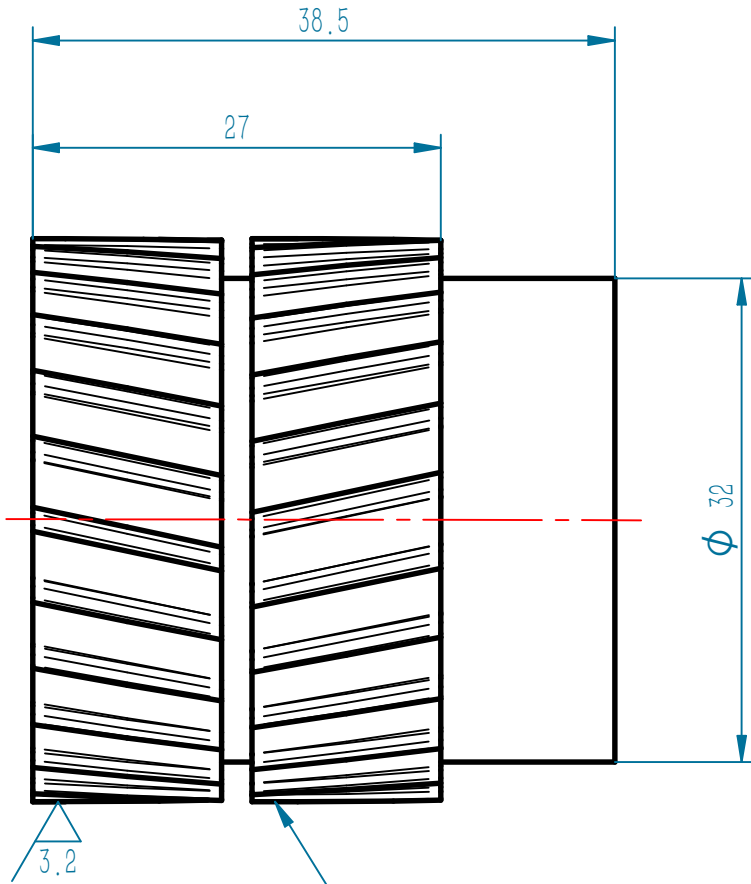
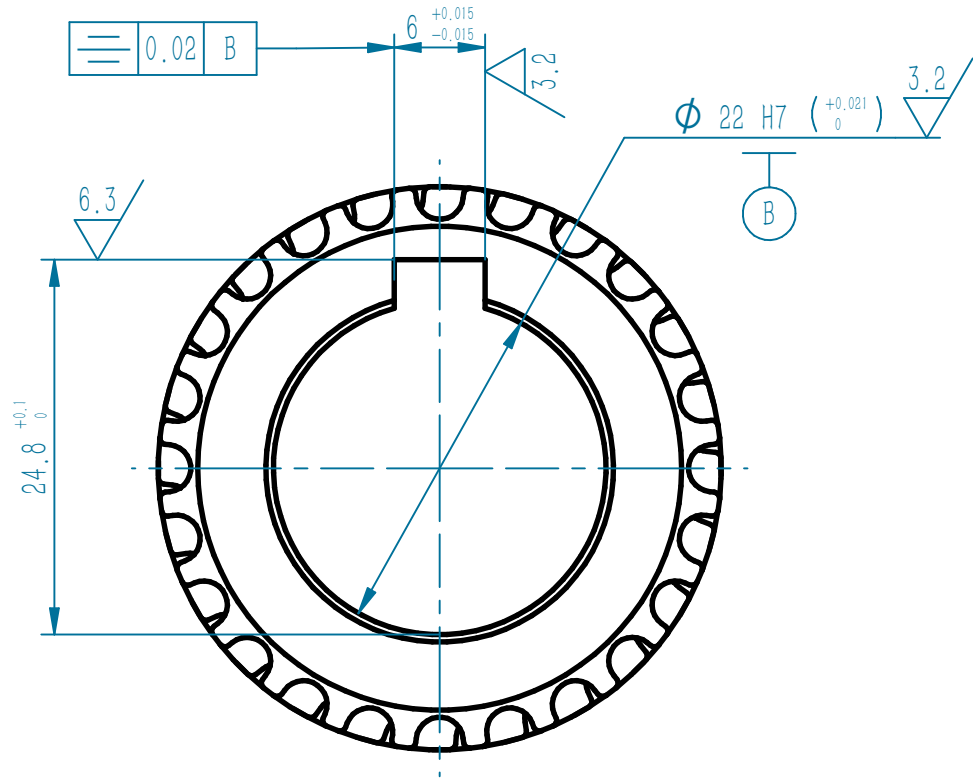
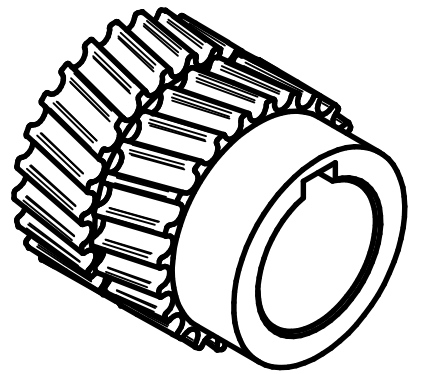


102332120



齿形匹配麦高迪人字齿同步带：24-QST5M
注意齿形方向



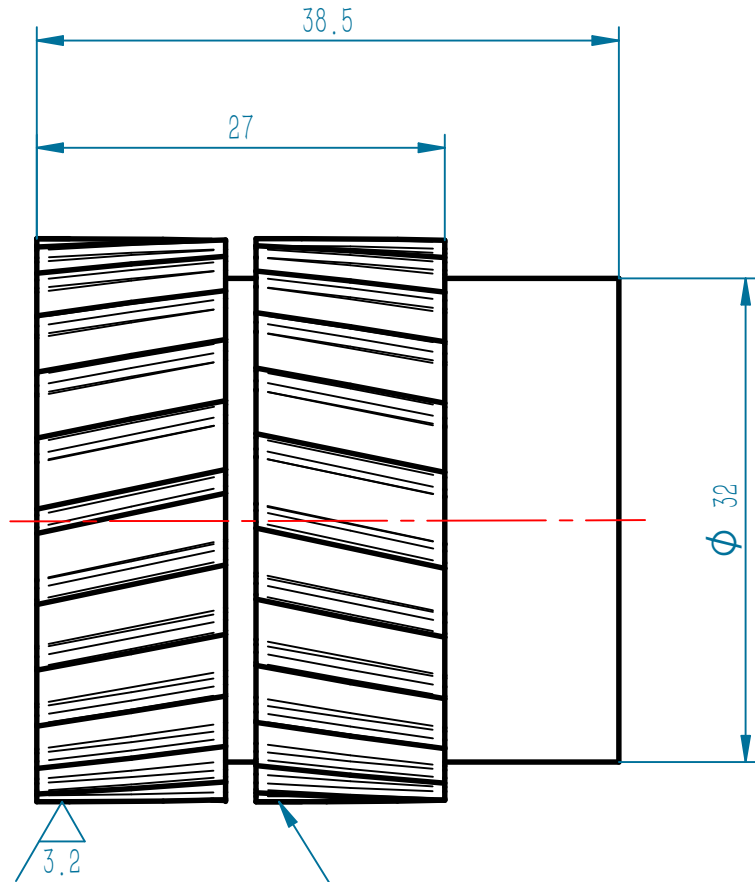
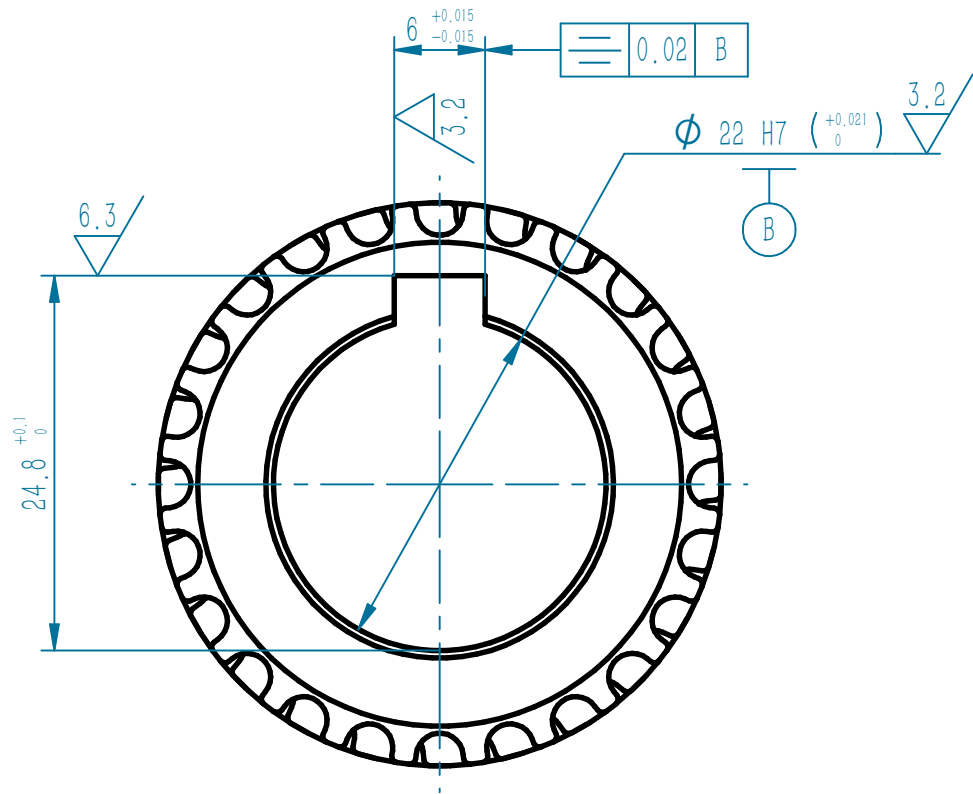
技术要求

- 去除毛刺，锐边倒钝。
- 未注公差等级按标准GB/T 1804-m和GB/T 1184-K。
- 未注倒角C0.5。
- 表面阳极氧化，白色。

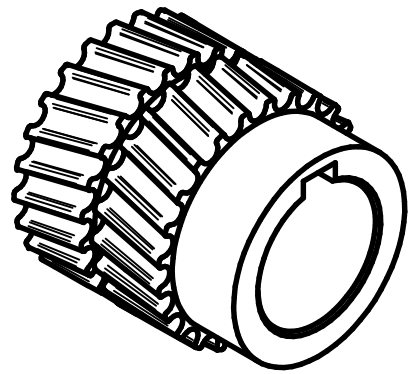
铝合金 6061-T6

						铝合金 6061-T6			人字齿驱动带轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
主管设计	乔冬冬		工艺				0.052 kg	2:1	
设计	赵文明		标准化						
制图	赵文明	2024/7/1	审核			版 本			102332120
校核			审批			共 张	第 张		

102332121



齿形匹配麦高迪人字齿同步带：24-QST5M
注意齿形方向



齿形	人字齿
节距	5M
齿数	24
节径	38.2
外径	37.24

其余 6.3

技术要求

- 去除毛刺，锐边倒钝。
- 未注公差等级按标准GB/T 1804-m和GB/T 1184-K。
- 未注倒角C0.5。
- 表面阳极氧化，白色。

						铝合金 6061-T6			人字齿驱动带轮_min
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
主管设计	乔冬冬		工艺				0.052 kg	2:1	
设计	赵文明		标准化						
制图	赵文明	2024/7/1	审核			版 本			102332121
校核			审批			共 张	第 张		

借(通)用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

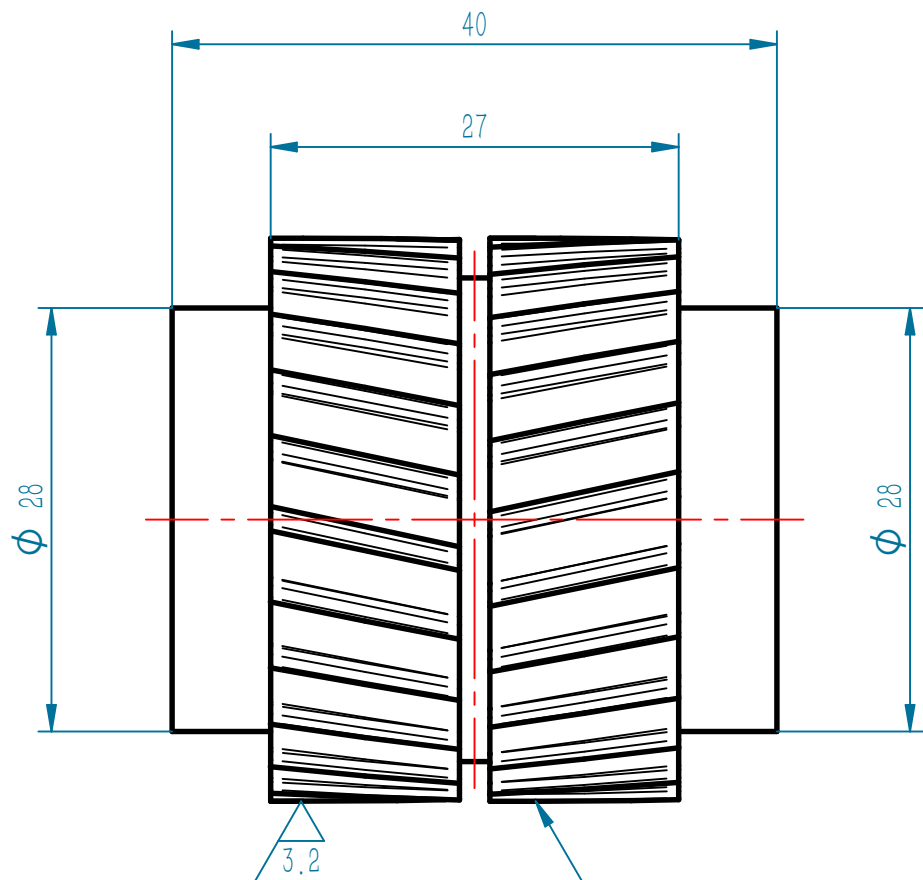
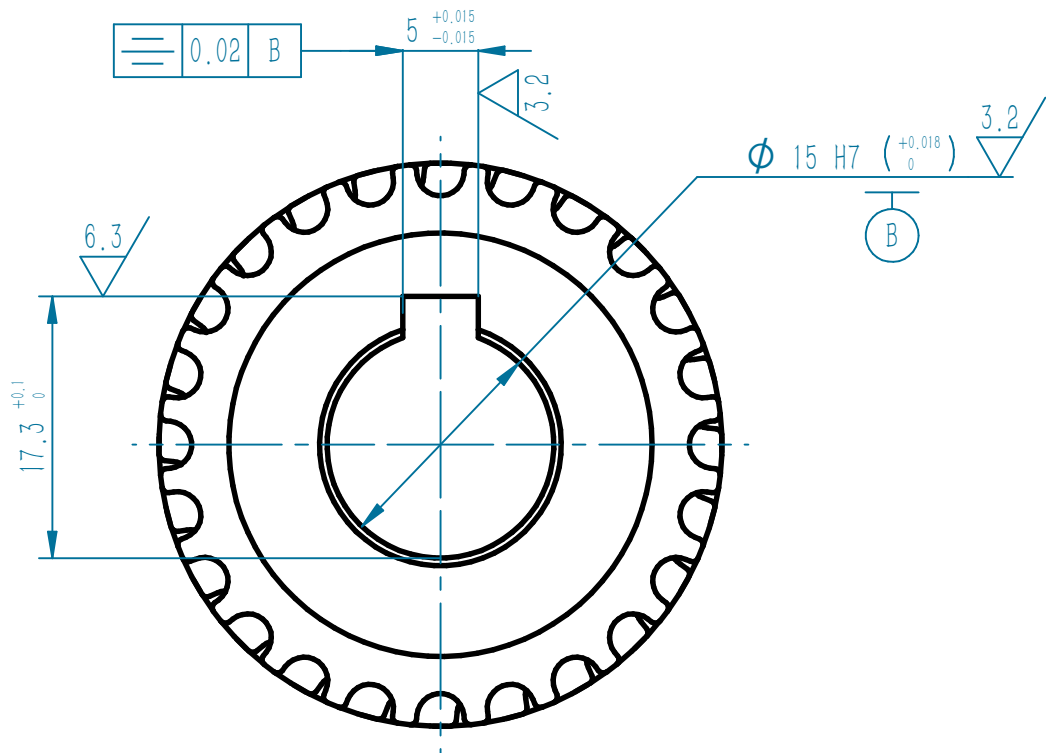
签 字

日 期

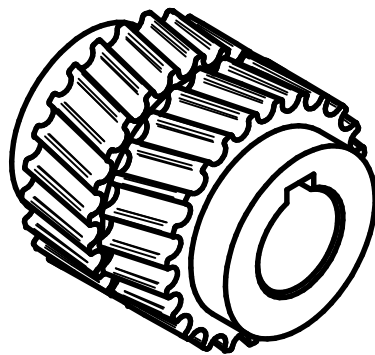
102332122

其余 6.3

齿形	人字齿
节距	5M
齿数	24
节径	38.2
外径	37.24



齿形匹配麦高迪人字齿同步带：24-QST5M



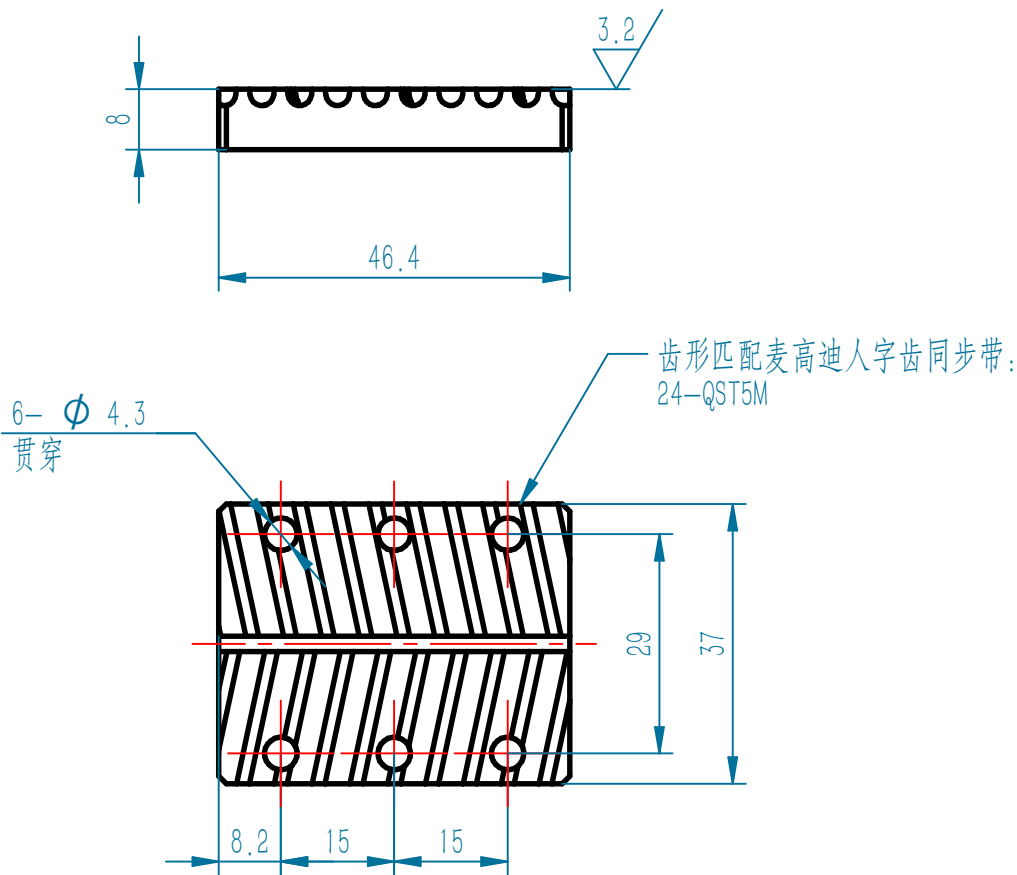
技术要求

- 去除毛刺，锐边倒钝。
- 未注公差等级按标准GB/T 1804-m和GB/T 1184-K。
- 未注倒角C0.5。
- 表面阳极氧化，白色。

						铝合金 6061-T6			人字齿从动带轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
主管设计	乔冬冬		工艺				0.070 kg	2:1	
设计	赵文明		标准化			版 本			
制图	赵文明	2024/7/1	审核			共 张	第 张		
校核			审批						102332122

103332120

其余 $\sqrt{6.3}$



- 技术要求
1. 去除毛刺, 锐边倒钝
 2. 未注公差等级按GB/ T1804-m和GB/ T1184-K
 3. 未注倒角C1
 4. 未注圆角R0.5
 5. 表面发黑处理

借(通)用件登记

描 图

校 描

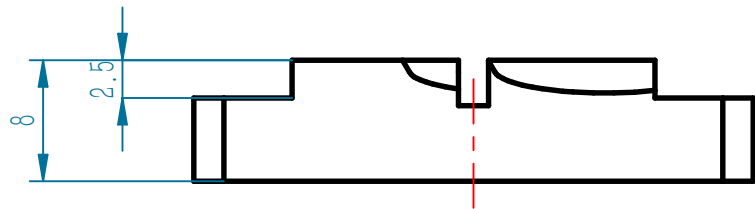
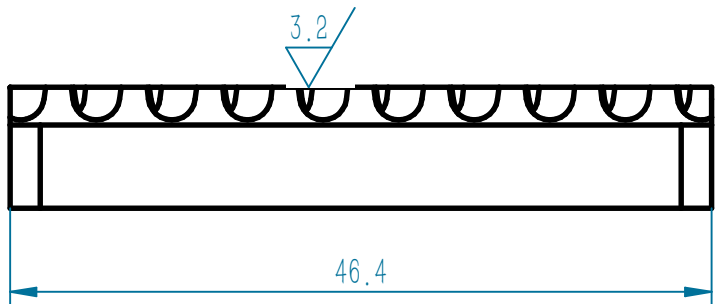
旧底图总号

签 字

日 期

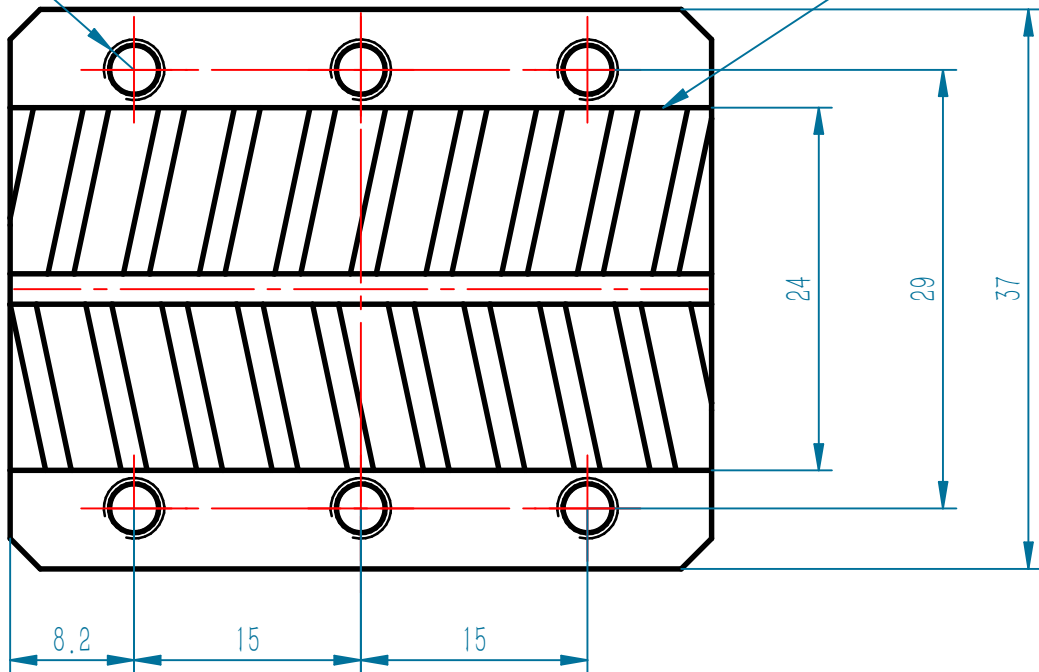
						Q235B				
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重 量	比 例	同步带压板
	主管设计	乔冬冬		工艺				0.086 kg	1:1	
	设计	赵文明	2023/11/20	标准化			版 本		01	103332120
	制图	赵文明		审核			共 张		第 张	
	校核			审批						

其余 $\sqrt{6.3}$



6- M4

齿形匹配麦高迪人字齿同步带：24-QST5M



- 技术要求
1. 去除毛刺，锐边倒钝；
 2. 未注公差等级按GB/ T1804-m和GB/ T1184-K；
 3. 未注倒角C2；
 4. 未注圆角R0.5；
 5. 表面发黑处理。

借(通)用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

						Q235B			同步带压板1
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
主管设计	乔冬冬		工 艺				0.082 kg	2:1	
设计	赵文明	2023/11/20	标准化			版 本		01	103332121
制图	赵文明		审 核			共 张		第 张	
校核			审 批						