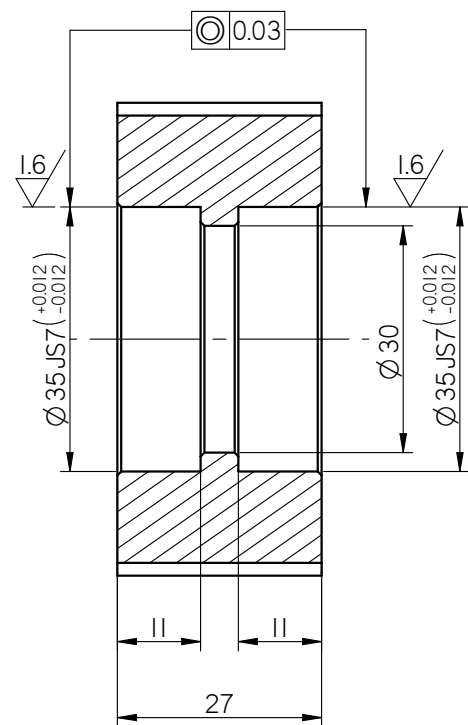




剖面 A-A

注：图示齿形仅为示意，实际参考表格

齿形	齿数	齿距	P.D. /mm	O.D./mm	公称宽度/mm
人形齿	40	5	63.66	62.70	25

1: 加工一般公差:
 $>0 \pm 0.05$; $>6 \pm 0.08$; $>18 \pm 0.1$
 $>80 \pm 0.2$; $>250 \pm 0.3$; $>500 \pm 0.5$

2: 钣金加工一般公差:
 $>0 \pm 0.1$; $>3 \pm 0.12$; $>18 \pm 0.25$
 $>80 \pm 0.4$; $>250 \pm 0.6$; $>500 \pm 0.7$

3: 孔与孔中心一般公差: ± 0.1

4: 未注明倒角为 C0.5、R0.5

5: 图面单位为 mm

变更日期	变更项目	人员	材 质 MATERIAL	A6061	比 例 SCALE	1:1	
20230816	增加备注	李家波	表面处理 SURF. TREAT	本色阳极	制 图 DRAWING	李家波	
			数 量 QUANTITY		审 核 CHECKED		
			重 量 WEIGHT	0.144 kg	日 期 DATE		



合肥瑞硕科技有限公司

图 名 DRAWING TITLE	人字形同步轮		
图 号 DRAWING NO.	UA0111M0321	图次 Sheet	1/1