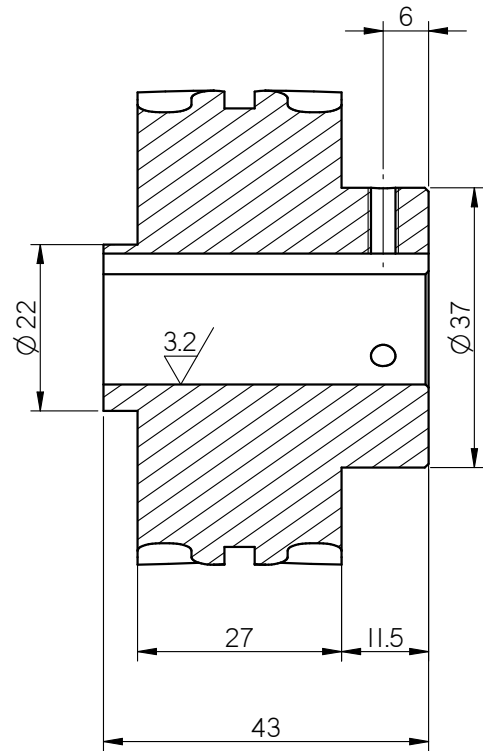
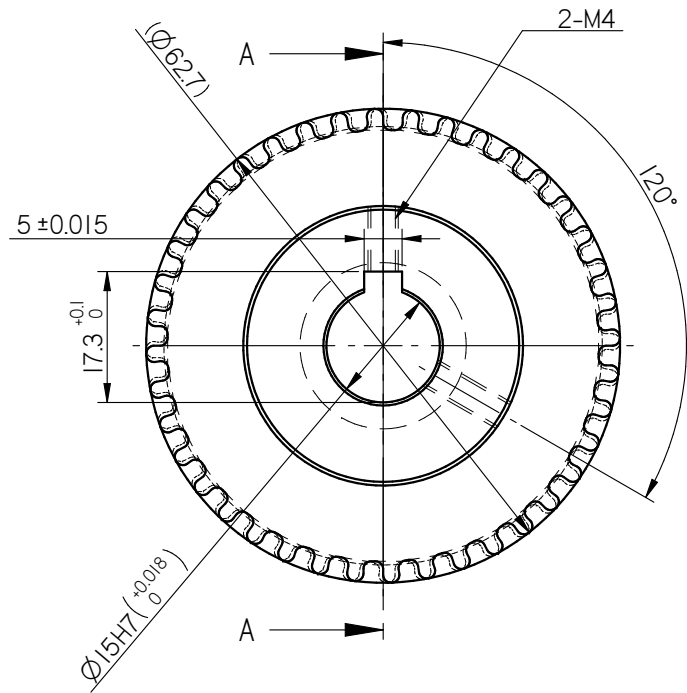




剖面 A-A

注：1.与图号UA0111M0621互为镜像件
2. 图示齿形仅为示意，实际参考下表

齿形	齿数	齿距	P.D. /mm	O.D./mm	公称宽度/mm	旋向
人形齿	40	5	63.66	62.70	25	右旋

技术要求：

- 不得有划痕、去除毛刺、锐角倒钝
- 加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣和毛刺等缺陷
- 未注形状公差应符合GB1184-80的要求
- 焊接处打磨酸洗，外表面抛光
- 型材表面颜色、质地保持一致

1: 加工一般公差: >0 ±0.05; >6 ±0.08; >18 ±0.1 >80±0.2 ; >250±0.3; >500±0.5 2: 钣金加工一般公差: >0 ±0.1; >3 ±0.12; >18 ±0.25 >80±0.4; >250±0.6 ; >500±0.7 3: 孔与孔中心一般公差: ±0.1 4: 未注明倒角为C0.5、R0.5 5: 图面单位为mm	变更日期	变更项目	人员	材 质 MATERIAL	A6061	比 例 SCALE	2:1		 瑞硕科技	合肥瑞硕科技有限公司		
	20230816	增加备注	李家波	表面处理 SURF. TREAT	本色阳极	制 图 DRAWING	李家波					
	20230906	三维样式修改	李家波	数 量 QUANTITY		审 核 CHECKED		图 名 DRAWING TITLE	人字形同步轮			
				重 量 WEIGHT	0.216 kg	日 期 DATE		图 号 DRAWING NO.	UA0111M0102	图次 Sheet	1/1	

