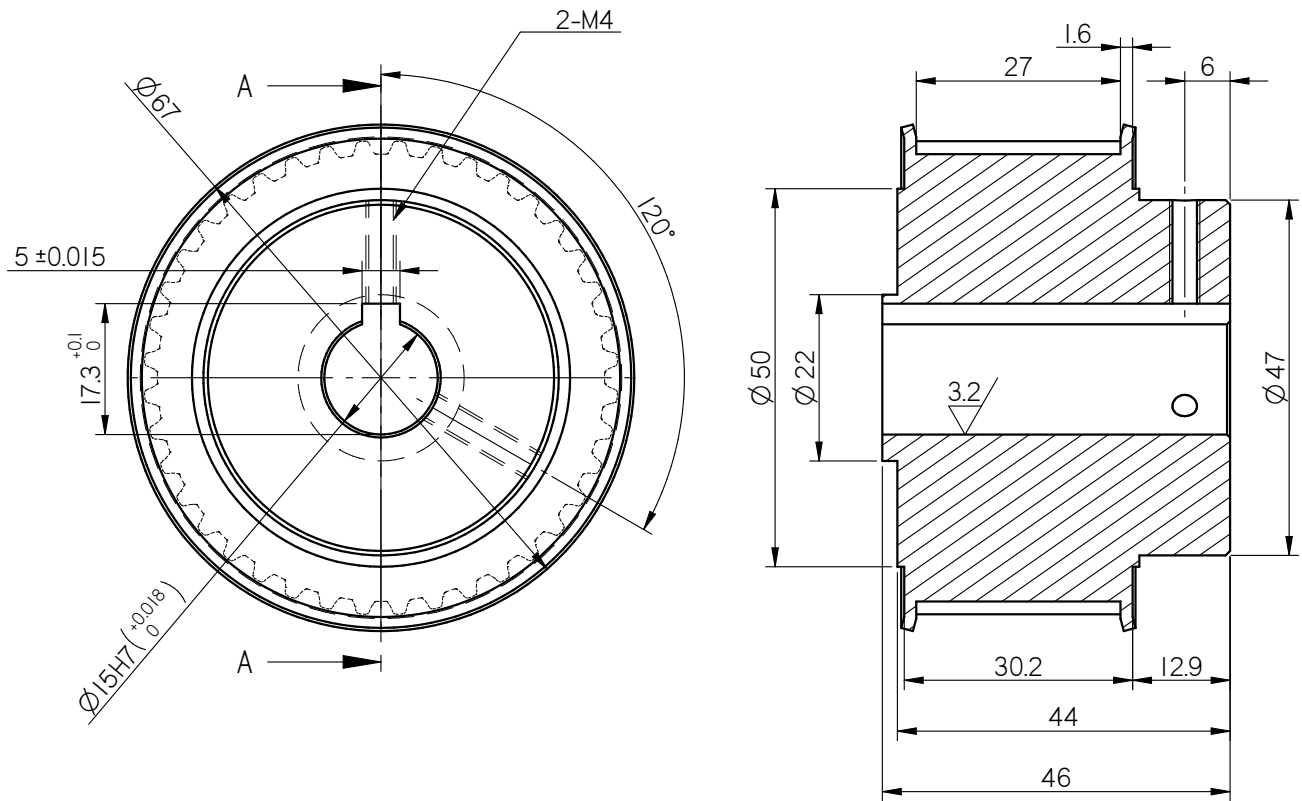


变更日期	变更项目	人员



剖面 A-A

齿形	齿数	齿距	P.D. /mm	O.D./mm	公称宽度/mm
	40	5	63.66	62.70	25

加工件技术要求：

- 1、实际尺寸按图纸要求；
- 2、完成品不得有划痕，擦伤等表面不良缺陷；
- 3、去除毛刺；
- 4、未标注尺寸按图面加工标准规范。

1: 加工一般公差: >0 ±0.05; >6 ±0.08; >18 ±0.1 >80±0.2 ; >250±0.3 ; >500±0.5 2: 钣金加工一般公差: >0 ±0.1; >3 ±0.12; >18 ±0.25 >80±0.4; >250±0.6 ; >500±0.7 3: 孔與孔中心一般公差: ±0.1 4: 未註明之倒角為C0.5、R0.5 5: 图面单位为mm	材 質 MATERIAL	A6061	比 例 SCALE	1:1	  瑞碩科技 合肥瑞碩科技有限公司		
	表面處理 SURF. TREAT	本色阳极	製 圖 DRAWING	李家波			
	數 量 QUANTITY		审 核 CHECKED				
	重 量 WEIGHT	0.283 kg	日 期 DATE				
			圖 名 DRAWING TITLE			同步轮	
		圖 号 DRAWING NO.		UA0111M0100		圖次 Sheet	1/1