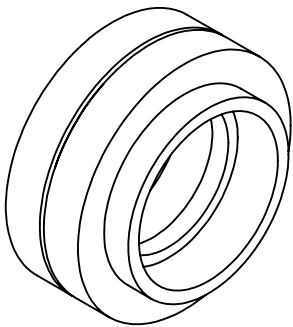
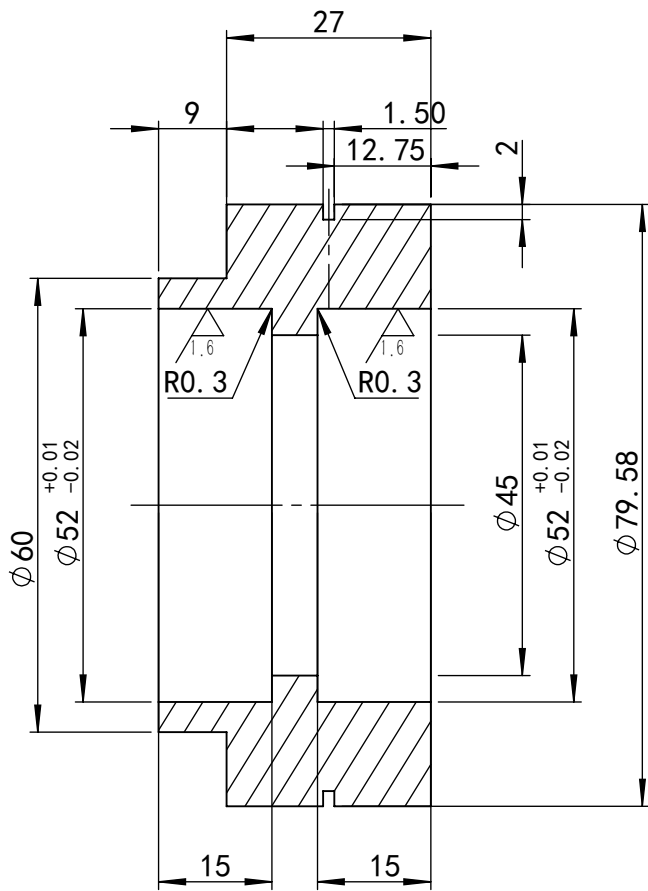
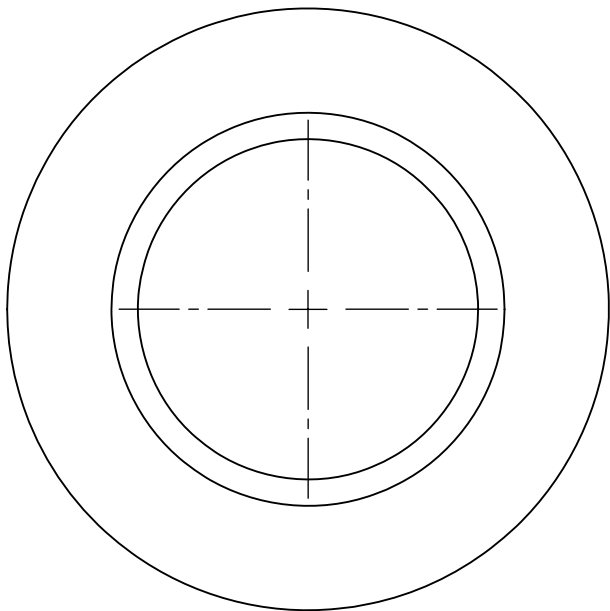


标记	日期	修改&说明	核对
①			
②			

2024/2/20

6.3



数量：1件

技术要求：

- 1、去除毛刺飞边。
- 2、未注圆角半径R1。
- 3、未注倒角均为C0.5。
- 4、未注性线公差和形位公差按GB/T1804-M和GB/T1184-K执行。
- 5、零件表面不应有划痕、擦伤等损伤的缺陷。

人字齿随动轮：
1、采用标准件制作，模数5M，齿数Z=50
2、上海博凯人字齿轮型号：BTD5M-25-50Z追加工制作
3、轴套在左侧

设备编号		物料编码		2020188608	
设备名称		比例	1:1	视角方式	第一角画法
零件名称		设计	聂勇	日期	2024-01-03
图号		制图	聂勇	重量(kg)	0.2315
材料		审核	聂勇		2024/2/20
规格		批准	聂勇		2024/2/20
表面处理		本色阳极氧化 (5~10um)			

直线度和平面度未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000
	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	1.0

设备编号	设备名称	零件名称	图号	材料	规格	表面处理
		顶部件06	YF23030-STK-03-01-026A	AL6061		本色阳极氧化 (5~10um)

ZhiJiaNeng 智佳能 ZhiJiaNeng / USER NAME