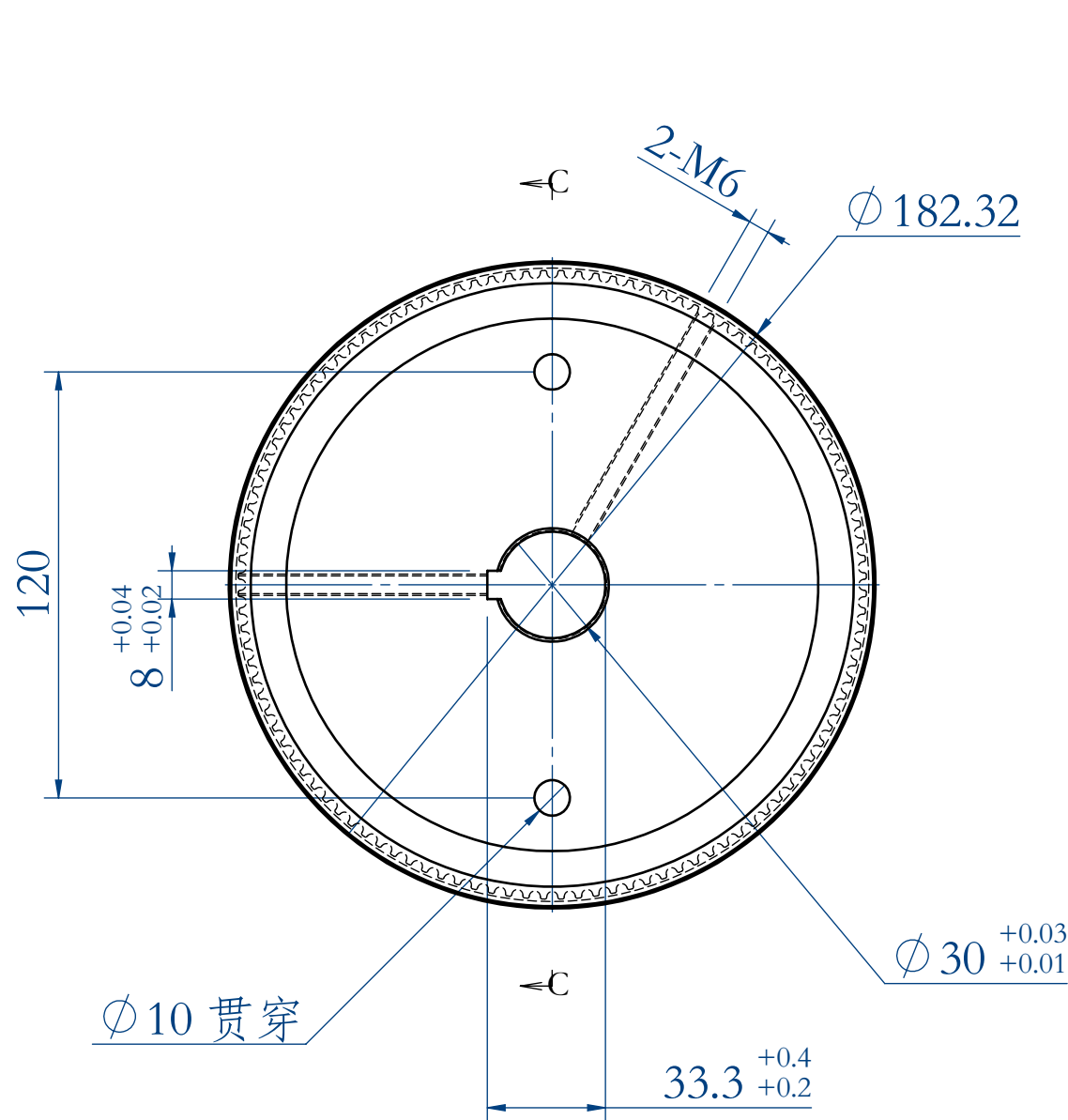


其余 3.2



S5M系列同步轮，112齿

- 技术要求：
- 1.表面平整,不可刮花、无划伤；
 - 2.利角倒钝,去毛刺；
 - 3.未注倒角C0.5；
 - 4.孔距未注公差按GB/T1804-f，钣金类公差按GB/T1804-M；
 - 5、热处理零件需要去应力退火
 - 6.未标注尺寸请按照3D加工；



珠海云本智能设备科技有限公司

制图		未注公差: 0.5≤X≤3 3<X≤6 6<X≤30 30<X≤120 120<X≤400 400<X≤1000 1000<X≤4000 ±0.05 ±0.05 ±0.1 ±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.5			零件编号	S5M112齿内孔30.01
设计					零件名称	同步轮
审核			比例	1:5	材 料	AL6061
日期	2025/1/1		共1页		表面处理	
密级			第1页		热处理	

版本修改记录

版本	修改内容	修改日期	修改人
01	首次下发	2024年4月15日	
02			
03			