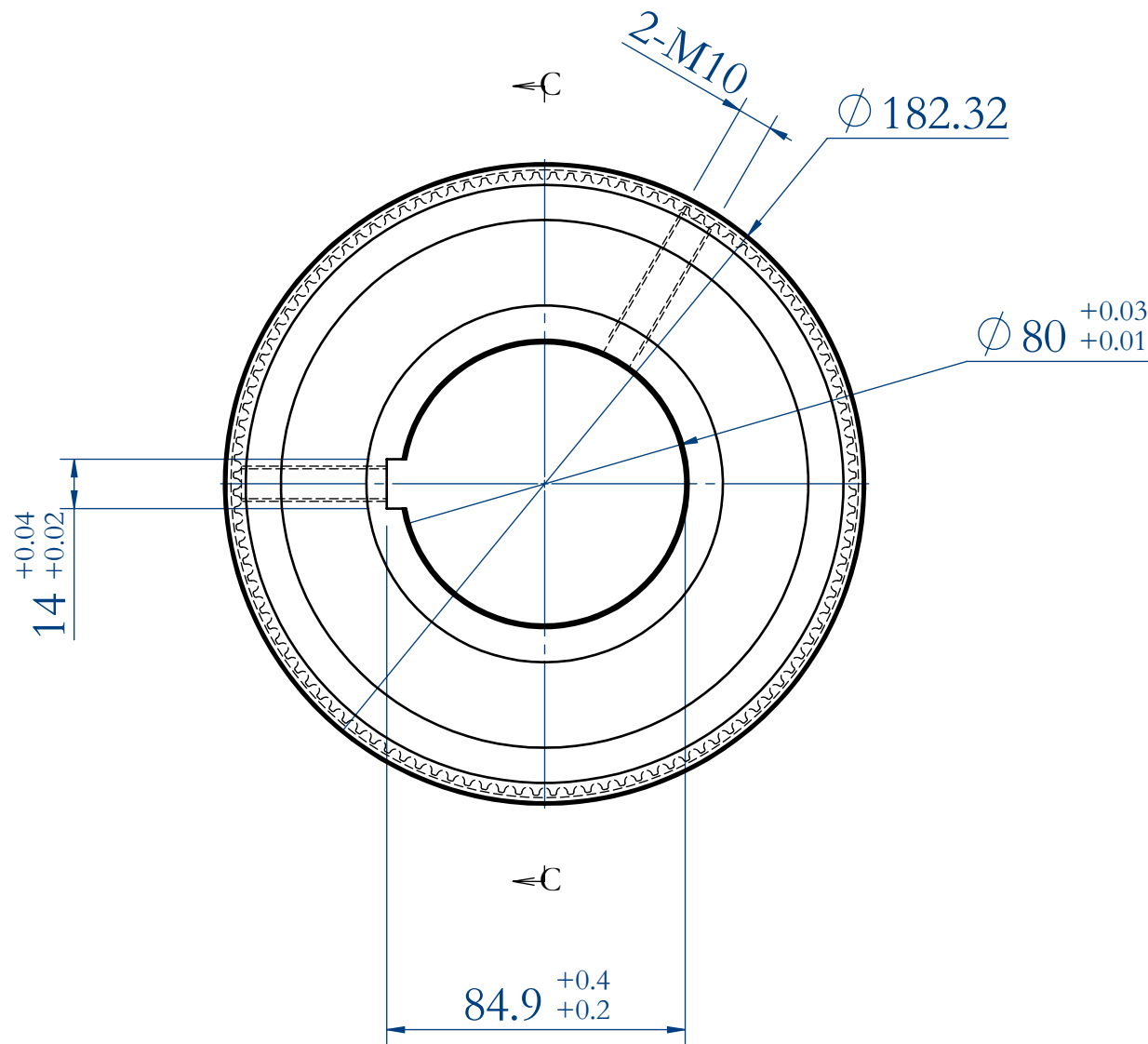


其余 3.2



S5M系列同步轮，112齿

- 技术要求:
- 表面平整,不可刮花、无划伤;
 - 利角倒钝,去毛刺;
 - 未注倒角C0.5;
 - 孔距未注公差按GB/T1804-f, 钣金类公差按GB/T1804-M;
 - 热处理零件需要去应力退火
 - 未标注尺寸请按照3D加工;



珠海云本智能设备科技有限公司

制图		未注公差: 0.5≤X≤3 ±0.05 3<X≤6 ±0.05 6<X≤30 ±0.1 30<X≤120 ±0.15 120<X≤400 ±0.2 400<X≤1000 ±0.3 1000<X≤4000 ±0.5		零件编号	S5M同步轮112齿内孔80.
设计				零件名称	同步轮
审核			比例	1:5	材料
日期	2024/12/24		共1页	表面处理	
密级			第1页	热处理	