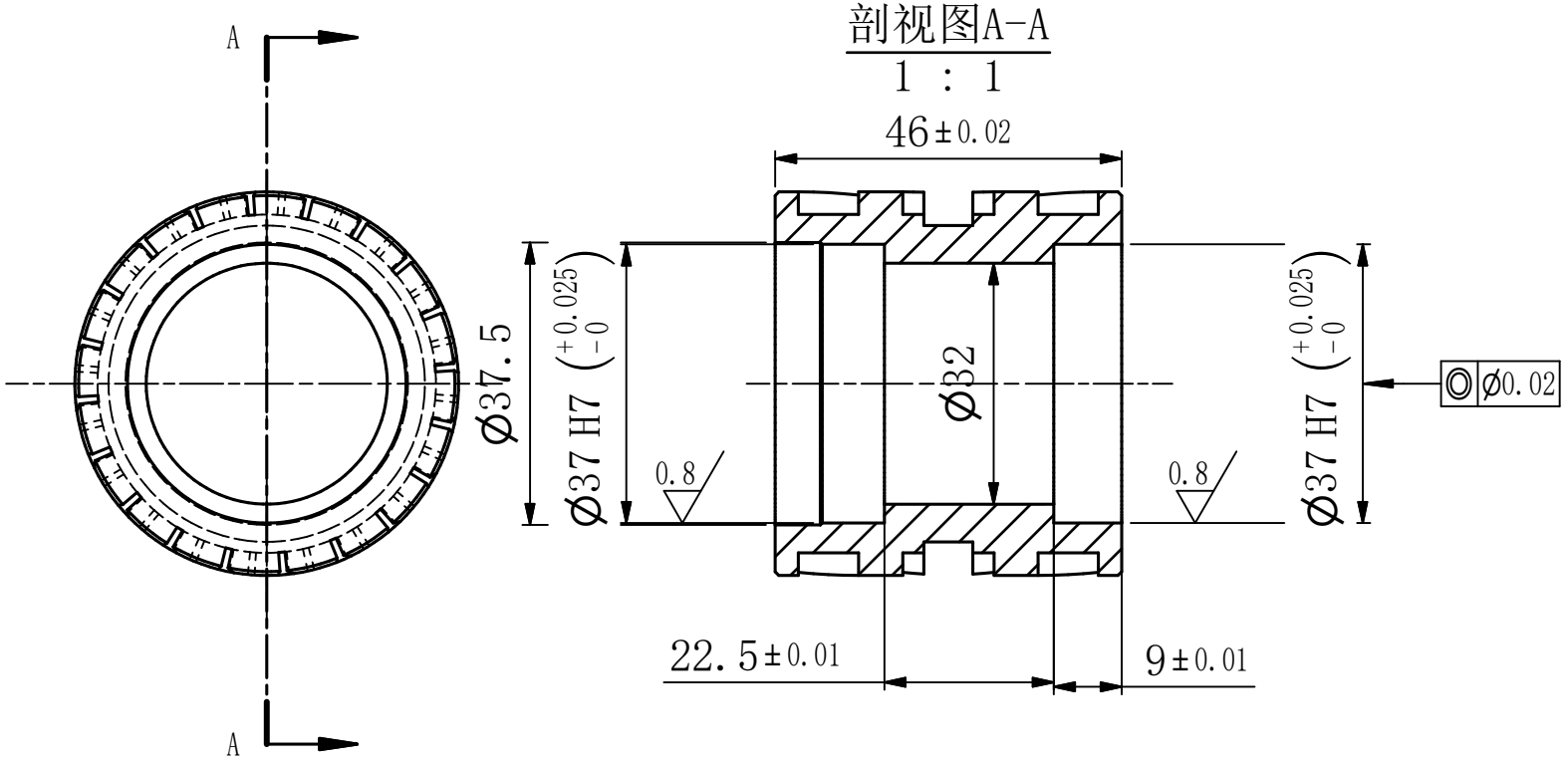

技术要求：

1. **齿数：32**
2. **数量：4对（4左+4右）**
3. **其它参考原有订单**

	Name / 姓名	Date / 日期
3D DESIGN / 3D 设计	chao.luo	2023/7/27
2D DRAWING / 2D 出图		
VERIFY / 审核		

MATERIAL / 材料

SCALE / 视图比例 1 : 1

SURFACE FINISHING 表面粗糙度 3.2

QUANTITY / 数量

FORMAT / 图纸大小 A4

SURFACE TREATMENT 表面处理

FIRST ANGLE PROJ. 第一视角

GEN. TOLERANCE 未注公差 (mm)

0.5—6	±0.1	WELDING 焊接	±1
6—30	±0.2		
30—120	±0.3	BENDING 钣金	±1
120—400	±0.5	PICTH OF HOLES 孔距	±0.1
400—1000	±0.8		

ALL DIMENSIONS ARE IN mm 所有尺寸以mm为单位

PLEASE ASK IF IN DOUBT 对于图面有任何疑问请询问

GENERAL TOLERANCES STD 一般公差标准 DIN ISO 2768-m-H

CAD-SOFTWARE INVENTOR 2017

TITLE / 标题

WEIGHT / 重量 (kg) 无

DWG NO. / 图号 BTD-5M-45-32Z

Ver. / 版本

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY DATA OF RUHLAMAT AUTOMATION TECHNOLIGIES (SUZHOU) CO., LTD. REPRODUCTION IN WHOLE OR IN PART IS PROHIBITED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.
文档所含任何内容归儒拉玛特自动化技术（苏州）有限公司所有，未经书面许可不得以任何方式进行制造。