

[illegible]

1. 未注线性公差按GB/T1804-m执行;
2. 未注形位公差采用GB/T1184-H执行;
3. 表面硬质氧化处理;

				设计	张浩然	22.08	幅宽		鹰游工程技术研究院
				制图	张浩然	22.08	数量	比例	
				校对	程进	22.08	1	1:1	
				工艺检查	卞刚	22.08	共 1 张	第 1 张	同步带轮 2
				标准化审查	朱延松	22.08	材料		
				审核	郑江文	22.08	铝合金		FCR0810.10.06.07
标记	更改内容或依据	签名	日期	批准	张建国	22.08			

(合图)	其余	3.2	槽型	人字齿8M
			齿数	28
			皮带宽度	16

Technical drawing of a synchronous gear (同步带轮) showing front and side views with dimensions.

Front View Dimensions:

- Outer Diameter: $D_p = \phi 71.30$
- Pitch Diameter: $D_e = \phi 69.93$
- Module: 3.2
- Pressure Angle: 17°
- Root Fillet Radius: $R_{0.025}$
- Pitch Circle Diameter: $\phi 32^{+0.025}_0$
- Surface Finish: 1.6
- Overall Width: $\phi 62$

Side View Dimensions:

- Outer Diameter: $10^{-0.015}_{-0.051}$
- Inner Diameter: 16
- Root Fillet Radius: $R_{0.025}$
- Pitch Circle Diameter: $\phi 32^{+0.025}_0$
- Overall Width: $35.3^{+0.2}_0$

技术要求:

1. 未注线性公差按GB/T 1804-m执行;
2. 未注形位公差采用GB/T 1184-H执行;
3. 去除表面氧化皮、焊渣、毛刺、油水等污物;
4. 表面硬质氧化处理;

			设计	张浩然	22.08	幅宽		鹰游工程技术研究院	
			制图	张浩然	22.08	数量	比例		
			校对	程进	22.08	1	1:1	同步带轮3	
			工艺检查	卞刚	22.08	共1张	第1张		
			标准化审查	朱延松	22.08	材料		FCR0810.10.06.09	
			审核	郑江文	22.08	铝合金			
标记	更改内容或依据	签名	日期	批准	张建国	22.08			

1. 未注线性公差按GB/T 1804-m执行;
2. 未注形位公差采用GB/T 1184-H执行;
3. 去除表面氧化皮、焊渣、毛刺、油水等污物;
4. 表面硬质氧化处理;