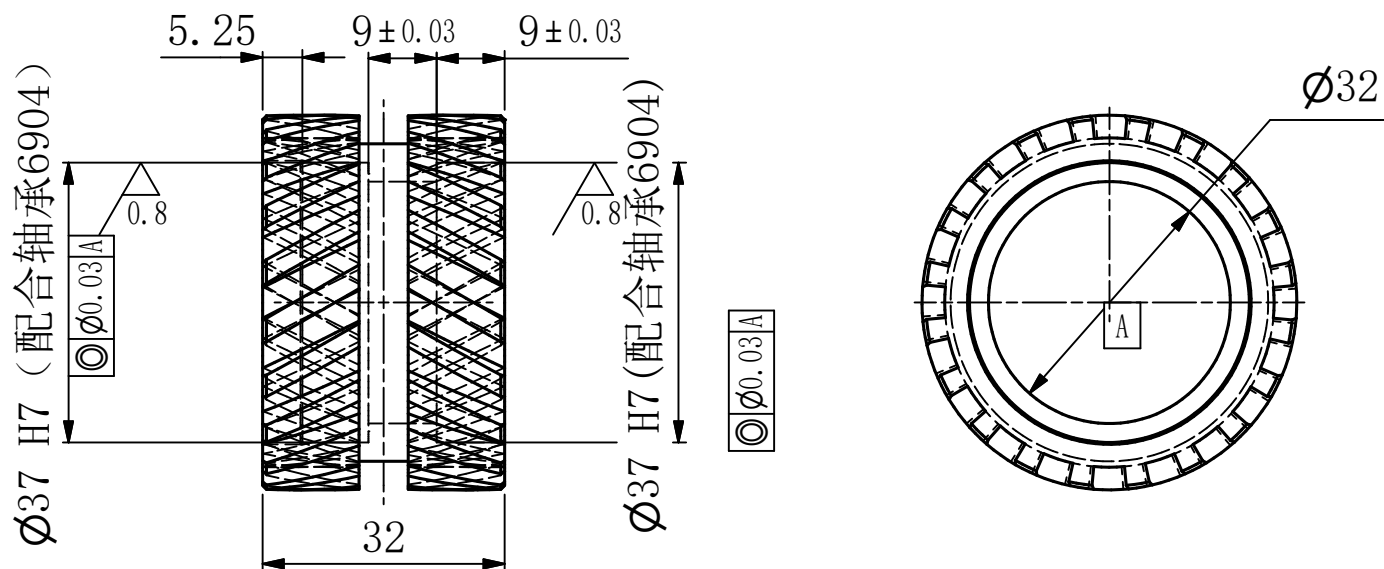




技术要求:

1. 人字齿, 齿形标准: BTD8M-896mm (与同步带一起确认)
2. 齿数: 20
3. 4件为对称件 (人字齿运行方向)

	Name / 姓名	Date / 日期	MATERIAL / 材料 6061		SCALE / 视图比例 1 : 1	SURFACE FINISHING 表面粗糙度	3.2 ▽	
3D DESIGN / 3D 设计	chao.luo	2023/7/27	QUANTITY / 数量 4		FORMAT / 图纸大小 A4	SURFACE TREATMENT 表面处理	阳极氧化 Natural Anodizing	
2D DRAWING / 2D 出图			FIRST ANGLE PROJ. 第一视角					
VERIFY / 审核			GEN. TOLERANCE 未注公差 (mm) 0.5—6 ±0.1 WELDING 焊接 ±1 6—30 ±0.2 30—120 ±0.3 BENDING 钣金 ±1 120—400 ±0.5 400—1000 ±0.8 PICTH OF HOLES 孔距 ±0.1 ALL DIMENSIONS ARE IN mm 所有尺寸以mm为单位 PLEASE ASK IF IN DOUBT 对于图面有任何疑问请咨询			TITLE / 标题		WEIGHT / 重量 (kg) 无
THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY DATA OF RUHLAMAT AUTOMATION TECHNOLOGIES (SUZHOU) CO., LTD. REPRODUCTION IN WHOLE OR IN PART IS PROHIBITED WITHOUT WRITTEN PERMISSION. 文档所含任何内容归儒拉玛特自动化技术（苏州）有限公司所有，未经书面许可不得以任何方式进行制造。						GENERAL TOLERANCES STD 一般公差标准 DIN ISO 2768-m-H		DWG NO. / 图号 同步带轮2
			CAD-SOFTWARE INVENTOR 2017					