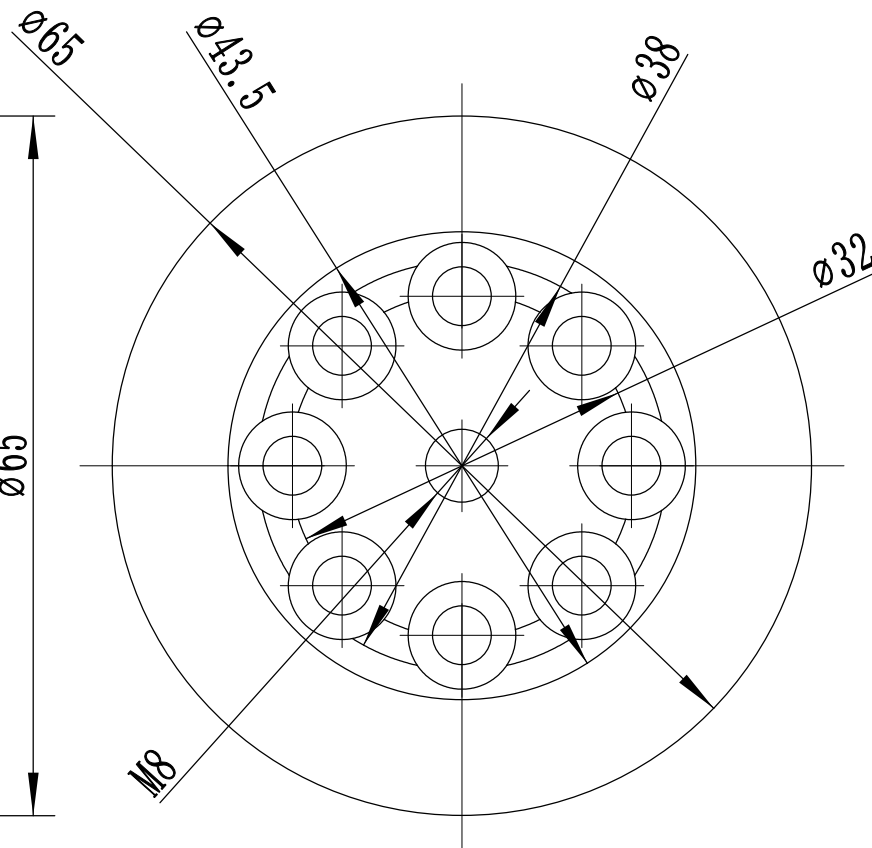
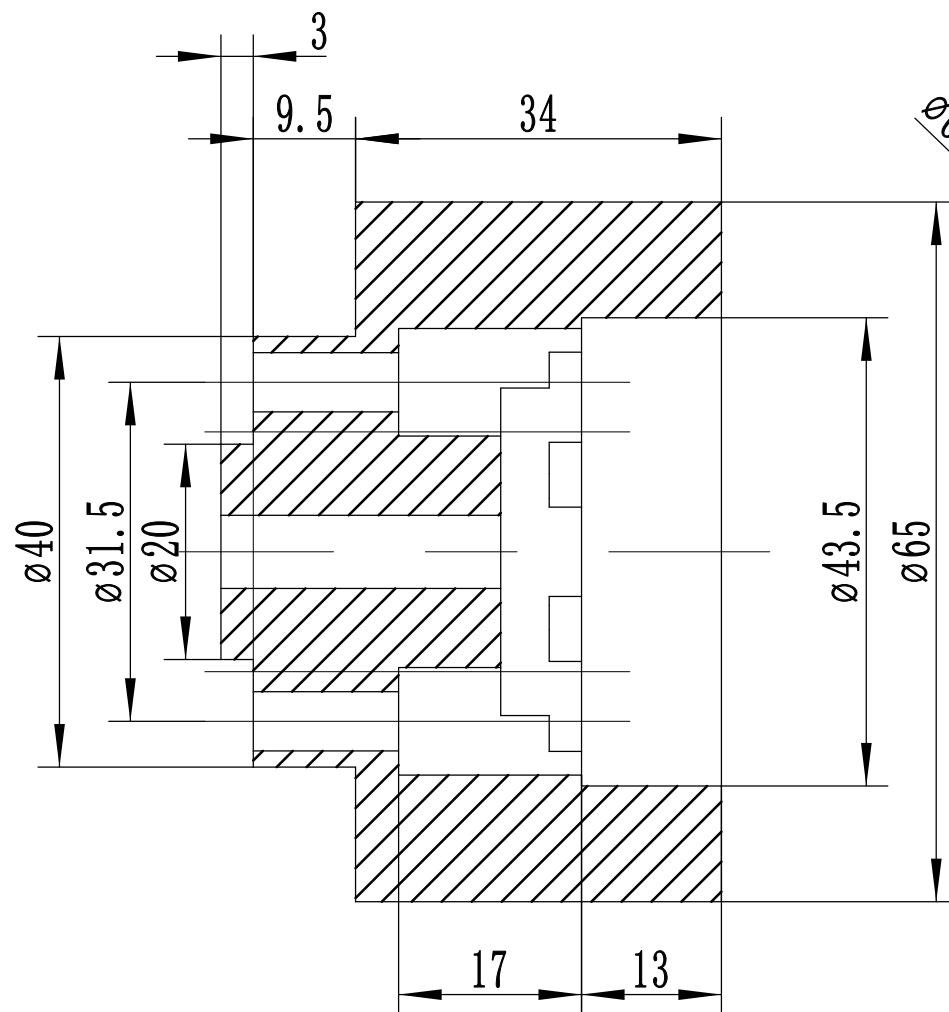




技术要求

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 加工后的零件不允许有毛刺、飞边。
3. 其它未注要求请参照样品为准;
4. 硬质阳极氧化



钢结构自由公差	
0~30	±0.5
30~120	±0.8
120~400	±1.2
400~1000	±2.0
1000~2000	±3.0
2000~4000	±4.0
4000~	±6.0
机加自由公差	
0~30	±0.2
30~120	±0.3
120~400	±0.5
400~1000	±0.8
1000~2000	±1.2
2000~4000	±2.0
4000~	±3.0

									上海博凯					
												BTD8M-32-20Z		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计		2023.04.01	标准化			阶段标记		重量	比例					
审核									1:1					
工艺			批准			共 张		第 张						