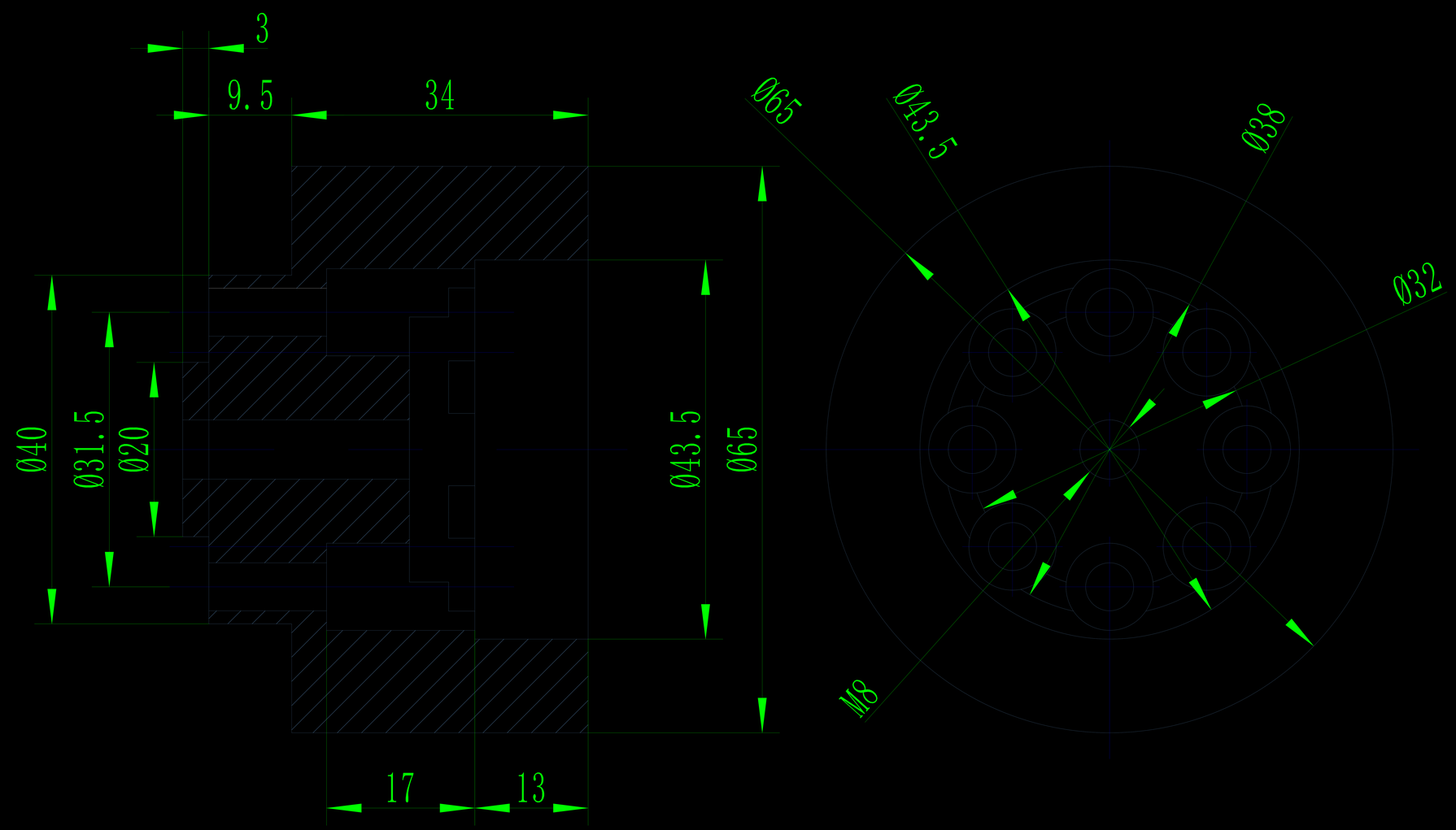
项目编号



钢结构自由公差	
0~30	±0.5
30~120	±0.8
120~400	±1.2
400~1000	±2.0
1000~2000	±3.0
2000~4000	±4.0
4000~	±6.0
机加自由公差	
0~30	±0.2
30~120	±0.3
120~400	±0.5
400~1000	±0.8
1000~2000	±1.2
2000~4000	±2.0
4000~	±3.0

技术要求

1. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 加工后的零件不允许有毛刺、飞边。
3. 其它未注要求请参照样品为准；
4. 硬质阳极氧化

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				武汉诚友嘉科技
设计	程龙	2023.04.01	标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核	李金刚								
工艺			批准			共 张	第 张		

A3