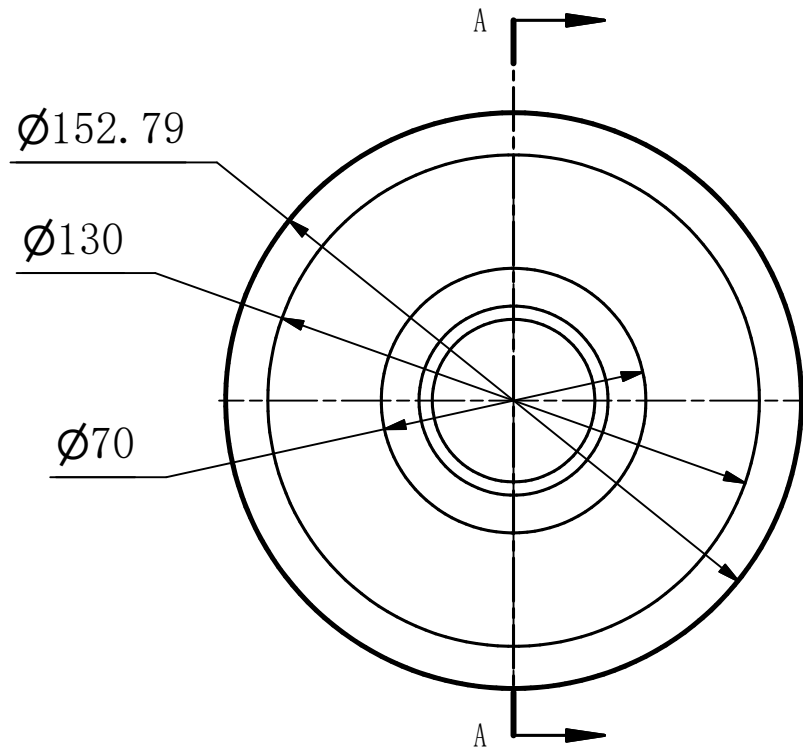
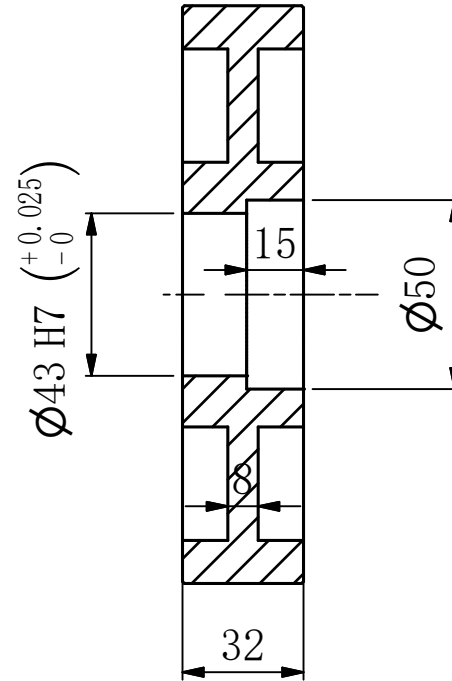




剖视图A-A
1 : 2



技术要求:

- 人字齿, 齿形标准: BTD8M-896mm (需确认)
- 齿数: 60
- 2件为对称件 (人字齿运行方向)

	Name / 姓名	Date / 日期	MATERIAL / 材料 6061		SCALE / 视图比例 1 : 2	SURFACE FINISHING 表面粗糙度	3.2/ ▽		
3D DESIGN / 3D 设计	chao.luo	2023/7/27	QUANTITY / 数量 2		FORMAT / 图纸大小 A4	SURFACE TREATMENT 表面处理	阳极氧化 Natural Anodizing		
2D DRAWING / 2D 出图			FIRST ANGLE PROJ. 第一视角 						
VERIFY / 审核			GEN. TOLERANCE 未注公差 (mm) 0.5—6 ±0.1 6—30 ±0.2 30—120 ±0.3 120—400 ±0.5 400—1000 ±0.8 WELDING 焊接 ±1 BENDING 钣金 ±1 PICTH OF HOLES 孔距 ±0.1 ALL DIMENSIONS ARE IN mm 所有尺寸以mm为单位 PLEASE ASK IF IN DOUBT 对于图面有任何疑问请咨询			GENERAL TOLERANCES STD 一般公差标准 DIN ISO 2768-m-H	TITLE / 标题		WEIGHT / 重量 (kg) 无
THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY DATA OF RUHLAMAT AUTOMATION TECHNOLOGIES (SUZHOU) CO., LTD. REPRODUCTION IN WHOLE OR IN PART IS PROHIBITED WITHOUT WRITTEN PERMISSION. 文档所含任何内容归儒拉玛特自动化技术（苏州）有限公司所有，未经书面许可不得以任何方式进行制造。						CAD-SOFTWARE INVENTOR 2017	DWG NO. / 图号 150同步带轮		Ver. / 版本