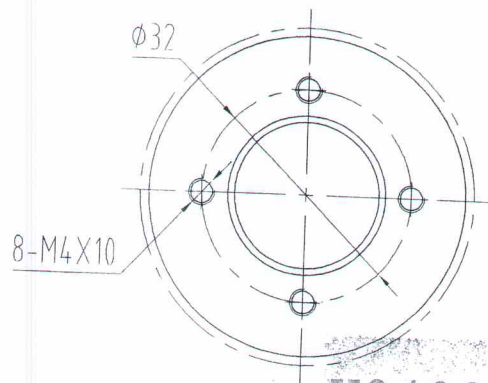
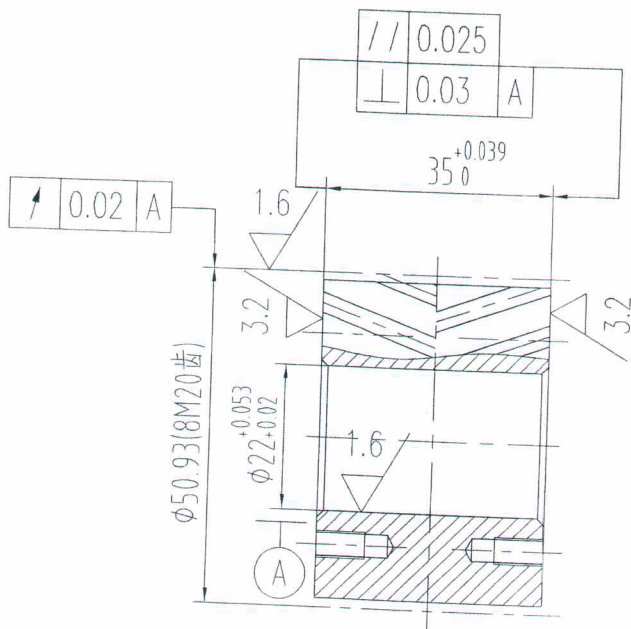


机械加工未注公差	尺寸公差 <中等级>	≤0.5-6 ±0.1	≤6-30 ±0.2	≤30-120 ±0.3	≤120-400 ±0.5	≤400-1000 ±0.8	≤1000-2000 ±1.2	≤2000-4000 ±2
形位公差 <中等级>	≤10 0.05	≤10-30 0.1	≤30-100 0.2	≤100-300 0.4	≤300-1000 0.6	≤1000-3000 0.8	≤3000-10000 1	≤10000-30000 1.2
角度公差 <中等级>	≤10 ±1°	≤10-50 ±30'	≤50-120 ±20'	≤120-400 ±10'	≤400-1000 ±5'	倒角公差 <中等级>	≤0.5-3 ±0.2	≤3-6 ±0.5

其余 3.2



技术要求

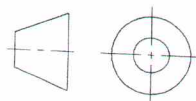
同步轮齿形为E8M，人字形

H24023/27/28

3+6x1件

1. 内外圆倒角1X45°。
2. 表面镀铬，镀层厚度0.008-0.02mm。
3. 标注尺寸为表面处理后尺寸。

精度等级	二级	齿轮模数	8	齿数	20	视轮孔径	22
齿形轮宽度	35	齿轮材质	45#	表面处理	镀铬	JCL ZL	机构零件/齿形轮类/齿轮
自由项	机密等级	通用性	编码审核项目	其他图号	自定义1	自定义2	齿形被动轮(8M)
设计	莫正虎	2024-12-30	标准化				JCL ZL 000008
校对			工艺				华晓精密工业(浙江)有限公司
审核			批准				



比例

1:1