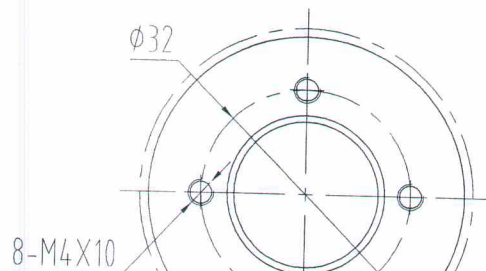
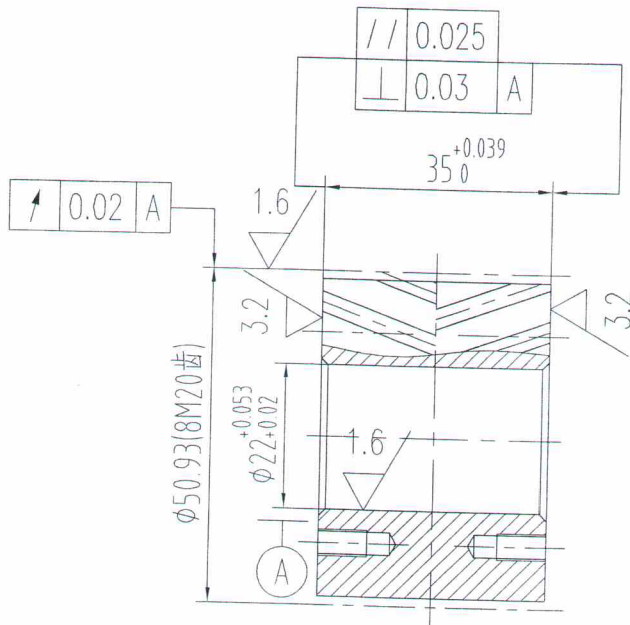


机械加工未注公差	尺寸公差 <中等级>	≤0.5-6	≤6-30	≤30-120	≤120-400	≤400-1000	≤1000-2000	≤2000-4000
		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
	形位公差 <中等级>	≤10	≤10-30	≤30-100	≤100-300	≤300-1000	≤1000-3000	
		0.05 0.4 0.6 0.2	0.1 0.4 0.6 0.2	0.2 0.4 0.6 0.2	0.4 0.6 0.6 0.2	0.6 0.8 0.8 0.2	0.8 1 1 0.2	
角度公差 <中等级>		≤10	≤10-50	≤50-120	≤120-400	≤400	倒角公差 <中等级>	≤0.5-3
		±1°	±30'	±20'	±10'	±5'		±0.2

其余 3.2



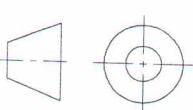
H24026/29

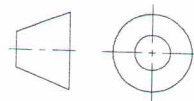
6x1件

技术要求

同步轮齿形为E8M, 人字形

- 内外圆倒角1X45°。
- 表面镀铬, 镀层厚度0.008-0.02mm。
- 标注尺寸为表面处理尺寸。

精度等级		齿轮模数		齿数		轂轮孔径		JCLZL	机构零件/齿形轮类/齿轮
二级		8		20		22			
齿形轮宽度		齿轮材质		表面处理				齿形被动轮(8M)	
35		45#		镀铬					
自由项		机密等级	通用性	编码审核项目	其他图号	自定义1	自定义2		
								JCLZL000008	
设计	莫正虎	2024-12-30	标准化			比例			
校对			工 艺						
审核			批 准			1:1.1			
								华晓精密工业(浙江)有限公司	



比例

1:1.1