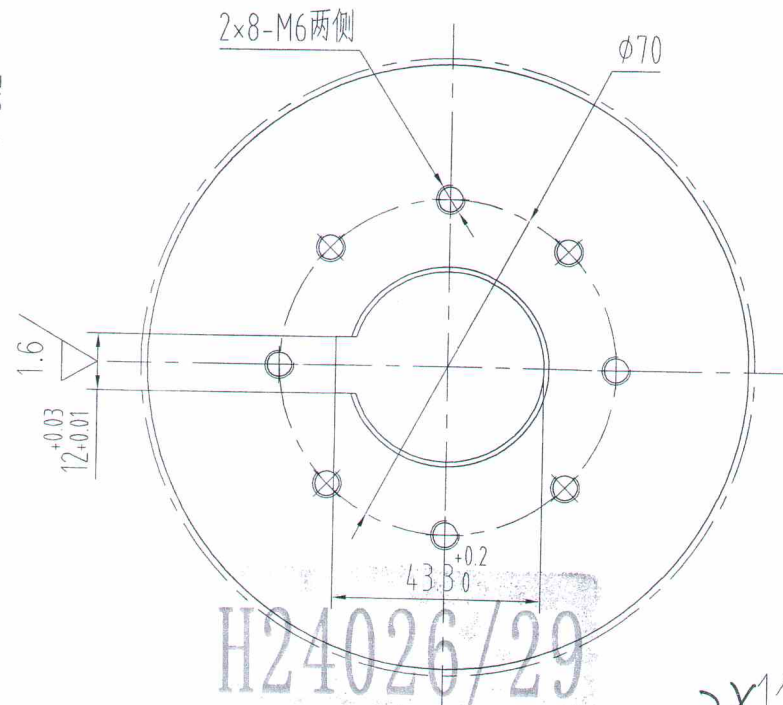
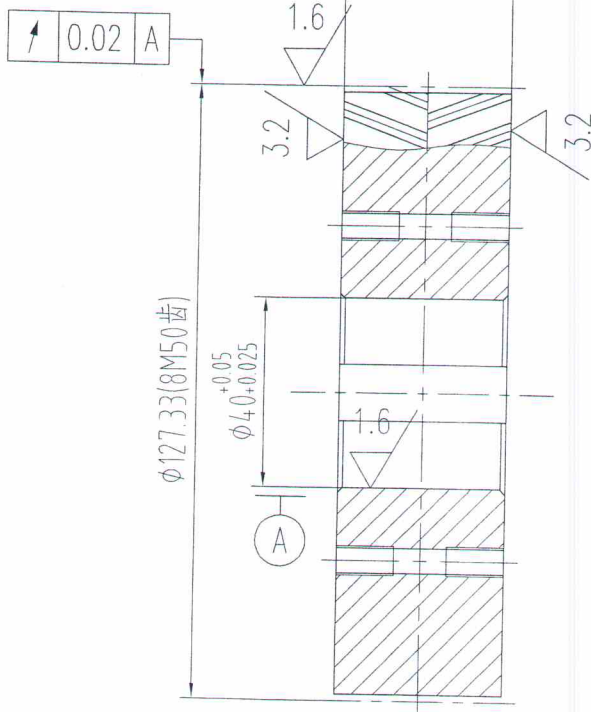


机械 加工 未注 公差	尺寸公差	≤0.5-6	≤6-30	≤30-120	≤120-400	≤400-1000	≤1000-2000	≤2000-4000
	<中等级>	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
	形位公差	≤10	≤10-30	≤30-100	≤100-300	≤300-1000	≤1000-3000	
	<中等级>	0.05	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2
	角度公差	≤10	≤10-50	≤50-120	≤120-400	≤400	倒角公差	≤0.5-3
	<中等级>	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	<中等级>	±0.2

0.025	0.03	A
35	0	0.039

其余 3.2



H24026/29

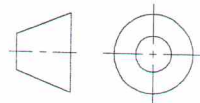
2X1件

同步轮齿形为E8M，人字形

技术要求

1. 内外圆倒角1X45°。
2. 表面镀铬，镀层厚度0.008-0.02mm。
3. 标注尺寸为表面处理后尺寸。

精度等级	二级	齿数	50	模数	4.0	JCLZL 机构零件/齿形轮类/齿轮	
齿形轮宽度	35	齿形轮材质	45#	表面处理	镀铬	齿形主动轮(8M)	
自由项	机密等级	通用性	编码审核项目	其他图号	自定义1	自定义2	JCLZL000009
设计	莫正虎	2024-12-30	标准化				华晓精密工业(浙江)有限公司
校对			工艺				
审核			批准				



比例
1:1.5