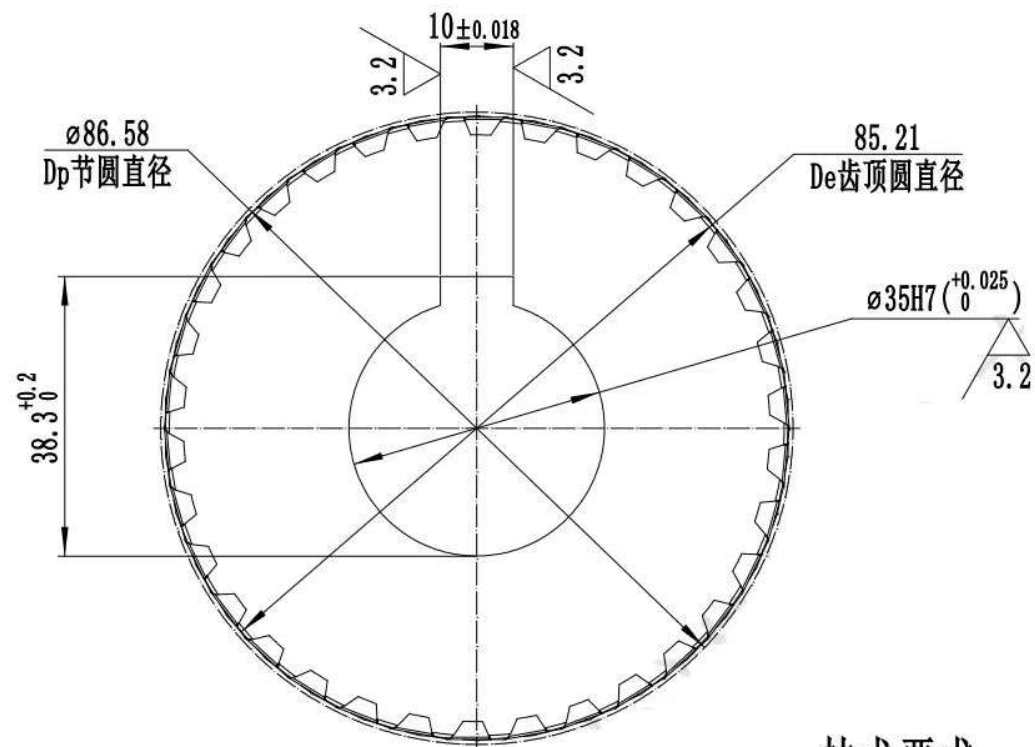
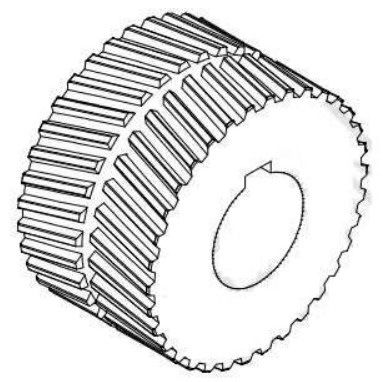




其余 3.2

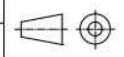
技术要求

1. 去除毛刺飞边。
2. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
3. 调质HB220-250
4. 发黑



人字同步带轮8M-34齿

45



图样标记				重量	比例
				1.73	1:1
共 张				第 张	

借 (通) 用
件 登 记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

档案员 日期

标记	处数	更改文件名	签 字	日 期
设 计		范修浩 Bob		
绘 图		范修浩 Bob		
		日 期	2026.4.8	