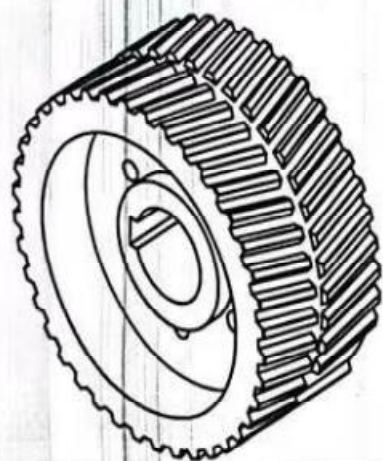




切剖面	
其余	



技术要求:

1. 零件边缘无毛刺, 锐边倒钝;
2. 表面发黑处理;
3. 未注公差按标准 GB/T 1804-m 和 GB/T 1184-k。

						45			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重 量	比 例	人字齿同步带轮
主管设计			工 艺				7.556 kg	1:2	
设计	杨新俊 2024/5/2		校 准 化						
制图	张惠普		审 核			原 本			OS-14M-40S-80-4
校核			审 批			共 张	第 张		

05-14M-40S-80-45